

Рабочая программа учебной дисциплины **«Технология»** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 29.01.08 «Оператор швейного оборудования» (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 767).

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Разработчик:

Горохова Елена Александровна - преподаватель 1 квалификационной категории

Рекомендована экспертной группой ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Протокол № \_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_\_\_г.

Председатель экспертной группы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись ФИО

**Содержание:**

1. Паспорт программы учебной дисциплины
2. Структура и примерное содержание учебной дисциплины
3. Условия реализации программы учебной дисциплины
4. Контроль и оценка освоения результатов учебной дисциплин.
5. **Паспорт программы учебной дисциплины**
   1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии 19601 Швея.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использованав дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке работников в области легкой промышленности.

* 1. **Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в специальный цикл.
  2. **Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся

***должен уметь:***

* организовать рабочее место при выполнении ручных, машинных работ и влажно - тепловых работ;
* правильно пользоваться инструментами и приспособлениями для ручных работ;
* подбирать иглы и нитки в соответствии с тканью;
* выполнять все виды ручных стежков и машинных швов;
* выполнять влажно-тепловую обработку деталей и узлов;
* обрабатывать отдельные детали и узлы швейных изделий.
* изготавливать швейные изделия.

***должен знать:***

* классификацию и виды ручных стежков и строчек;
* терминологию ручных работ;
* классификацию машинных швов;
* характеристику соединительных, краевых и отделочных швов;
* терминологию машинных работ;
* технические условия на выполнение машинных работ;
* оборудование и приспособления для ВТО;
* терминологию ВТО;
* технику безопасности;
* обработку отдельных деталей и узлов швейных изделий.
* технологию изготовления швейных изделий;

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося 240 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 240 часов.

**2.** **Структура и содержание учебной дисциплины**

**2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | ***Объем часов*** |
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | *240* |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)** | *240* |
| в том числе: |  |
| практические занятия | *32* |
| **Самостоятельная работа обучающегося (всего)** | *18* |
| *Итоговая аттестация в форме зачета* | |

* 1. **Тематический план и содержание учебной дисциплины**

***Технология* (240 часов)**

**Технология изготовления швейных изделий (240 ч.)**

**Введение** (2 часа)

* + 1. **Основы технологии производства** (8часов)
* Легкая промышленность, ее подотрасли.  Предприятия швейного

         производства.

* Квалификационные характеристики
* Сравнительная характеристика массового производства и индивидуального изготовления одежды
  + 1. **Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на швейных предприятиях (**6 часов)
* Охрана труда. Правила поведения в цехе и на предприятии.
* Основы гигиены труда
* Техника безопасности
  + 1. **Ручные работы** (8 часов)
* Организация рабочего места
* Инструменты и приспособления
* Терминология
* Виды ручных стежков
* Выполнение ручных работ
  + 1. **Машинные работы** (16 часов)
* Организация рабочего места
* Приспособления для машинных работ
* Машинные швы и строчки
* Техника выполнения машинных работ
* Соединительные швы
* Краевые швы
* Отделочные швы
  + 1. **Утюжильные работы** (6 часов)
* Организация и оборудование рабочего места
* Значение ВТО
* Техника выполнения ВТО
  + 1. **Технология изготовления женской одежды** **(обработка деталей)**

(46 часов)

* Виды изделий
* Детали кроя
* Обработка срезов и вытачек
* Обработка складок и сборок
* Обработка различных отделок
* Обработка мелких деталей
* Соединение воротников с горловиной
* Обработка рукавов, соединение их с изделием
  + 1. **Карманы** (12 часов)
* Виды карманов
* Технология обработки карманов
  + 1. **Виды петель и их обработка.** (4 часа)
    2. **Обработка бортов и застёжек.** (20 часов)
    3. **Технология изготовления женской одежды** (48часов)
* Технология изготовления халата
* Технология изготовления платья.
* Технология изготовления блузки.
* Особенности обработки мужской сорочки.
  + 1. **Особенности обработки изделий разных фасонов.** (26часов)
    2. **Особенности обработки изделий с рукавами различных покроев.**

(8 часов)

* Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан
* Особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами
  + 1. **Особенности обработки изделий из трикотажных полотен.** (6 часов)
* Общие сведения о трикотажных изделиях.
* Технология изготовления изделий из трикотажных полотен.
  + 1. **Ремонт и обновление одежды.** (4 часа)
* Краткие сведения о ремонте одежды.
  + 1. **Подготовительно – раскройное производство. Краткие сведения об организации технологических процессов.** (20 часов)
* Организация поточного метода производства.
* Изготовление одежды по индивидуальным заказам.
* Контроль качества продукции.
* Новые технологии обработки изделий.

1. **Условия реализации программы учебной дисциплины.**

Реализация программы дисциплины производится в учебном кабинете:

**«**Технологии швейных изделий и специального рисунка» - № 26 по адресу: г. Реж, ул. Трудовая 93;

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места студентов;

- рабочее место преподавателя.

**3.1. Материально-техническое обеспечение:**

При изучении программного материала используются технические средства обучения, наглядные пособия, схемы, инструкционные карты, образцы по узловой обработке, рабочие тетради, краткие конспекты, карточки заданий, и др. пособия.

Для контроля качества знаний используются тестовые задания, карточки – задания, кроссворды, индивидуальный опрос.

* 1. **Информационное обеспечение обучения:**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

**Основные источники:**

* 1. Крючкова Г.А. «Конструирование женской и мужской одежды»- учебник; Москва «Академия», 2003 г.
  2. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам»- учебник; Москва ИРПО, 2004 г.;
  3. Труханова А.Т. «Технология женской и детской легкой одежды»-учебник ; Москва «Академия»; 2009 г.;
  4. Труханова А.Т. «Основы технологии швейного производства»- учебник; Москва «Высшая школа», 2004 г.;

**Дополнительные источники:**

* + 1. Бердник Т.О. «Швея. Портной легкой женской одежды»- пособие, Ростов –на-Дону, «Феникс», 2004г.;
    2. Ермилова В.В. «Моделирование и художественное оформление одежды» учебное пособие, Москва «Академия», 2004 г ;
    3. Могузова Т.В. «Практикум по производственному обучению профессии портной» учебное пособие; Москва «Академия», 2003 г

**3.3. Кадровые условия:**

Учебную дисциплину «Технология» реализует преподаватель со средним специальным образованием первой квалификационной категории.

# **4. Контроль и оценка результатов освоения Дисциплины**

# **Контроль** **и оценка** результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и выполнения обучающимися индивидуальных заданий самостоятельной работы.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения**  **(освоенные умения, усвоенные знания)** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| **освоенные умения**: | |
| * Организовать рабочее место при выполнении ручных, машинных работ и влажно – тепловых работ. * Правильно пользоваться инструментами и приспособлениями для ручных работ. * Подбирать иглы и нитки в соответствии с тканью. * Выполнять все виды ручных стежков и машинных швов. * Выполнять влажно-тепловую обработку деталей и узлов. * Изготавливать швейные изделия. | Практические работы  Тесты  Рабочие тетради  Устный опрос  Кроссворды |
| **усвоенные знания:** | |
| * Терминология ручных работ. * Терминология машинных работ. * Технические условия на выполнение машинных работ. * Оборудование и приспособления для ВТО. * Терминология ВТО. * Техника безопасности. * Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий. * Технология изготовления швейных изделий. | Практические работы  Тесты  Рабочие тетради  Устный опрос  Кроссворды |